

INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ
KOMAG

Zakład Badań Atestacyjnych
Jednostka Certyfikująca

ul. Pszczyńska 37, 44-101 Gliwice



Jednostka notyfikowana
Nr 1456

CERTYFIKAT BADANIA TYPU WE
Nr KOMAG/11/MD/ATEX/ST/123

SYSTEM 5 wg PKN-ISO/IEC Guide 67:2007

Nazwa wyrobu: **Przenośnik taśmowy**

Typ (odmiany): **AR-PT1**

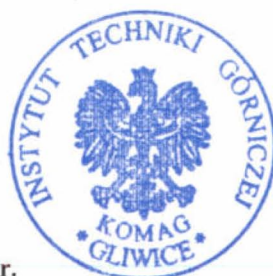
Nazwa i adres
dostawcy wprowadzającego
wyrób do obrotu: **ARTECH RYBNIK Sp. z o.o.
ul. Wodzisławska 175B
44 – 218 Rybnik**

Nazwa i adres
producenta wyrobu: **ARTECH RYBNIK Sp. z o.o.
ul. Wodzisławska 175B
44 – 218 Rybnik**

Identyfikacja wyrobu: **zgodnie z załącznikiem do certyfikatu, zawierającym
parametry techniczne i specyfikację dokumentacji**

Potwierdzenie zgodności z:

- Zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Załączniku I Dyrektywy Unii Europejskiej nr 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r. (wdrożonej rozporządzeniem Ministra Gospodarki, z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn Dz. U. Nr 199, poz. 1228)
- Zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Załączniku II Dyrektywy Unii Europejskiej nr 94/9/WE z dnia 23 marca 1994 r. (wdrożonej rozporządzeniem Ministra Gospodarki, z dnia 22 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem Dz. U. Nr 263, poz. 2203)
- Normami: PN-EN ISO 12100:2011; PN-EN 1710+A1:2010; PN-G-50005:1997



Kierownik
Zakładu Badań Atestacyjnych
Jednostki Certyfikującej


mgr inż. Józef Kaczmarczyk

Gliwice, dnia 17.10.2011 r.

Certyfikat ważny do dnia 16.10.2016 r.

INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG

Zakład Badań Atestacyjnych Jednostka Certyfikująca

Załącznik

do certyfikatu badania typu WE Nr KOMAG/11/MD/ATEX/ST/123

(strona 1/2)

(A1) PRZEZNACZENIE WYROBU

Przenośnik taśmowy typu AR-PT1 jest przeznaczony do odstawy urobku w podziemnych wyrobiskach oraz na powierzchni kopalń węgla kamiennego. Przenośnik taśmowy może być również stosowany w kopalniach odkrywkowych, kopalniach rud i surowców mineralnych. Przenośnik przystosowany jest do stosowania w polach niemietanowych i metanowych, w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A lub B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

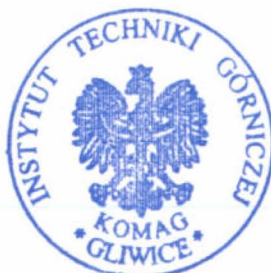
(A2) CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

- Szerokość taśmy	800, 1000 i 1200 mm
- Prędkość maksymalna taśmy	2,9 m/s
- Maksymalna sumaryczna moc jednostek napędowych	360 kW
- Dopuszczalne nachylenie trasy	od -14° do +16°
- Wydajność nominalna (prędkość taśmy 2,9 m/s):	
- szerokość taśmy 800 mm	760 t/h
- szerokość taśmy 1000 mm	1240 t/h
- szerokość taśmy 1200 mm	1820 t/h

(A3) PRZEDSTAWIONE DOKUMENTY

a) dokumenty opisowe

- Instrukcja obsługi. Instrukcja oryginalna nr AR/DTR/14. Dokumentacja techniczno-ruchowa (część mechaniczna) przenośnika taśmowego AR-PT1/I÷VI. ARTECH RYBNIK Sp. z o.o. (stron 116)
- Instrukcja obsługi. Instrukcja oryginalna. Dokumentacja techniczno-ruchowa (część elektryczna). Przenośnik taśmowy AR-PT1. ARTECH RYBNIK Sp. z o.o. Rybnik 2011 (stron 27)
- Instrukcja obsługi. Dokumentacja techniczno-ruchowa nr AR/DTR/15. Przekładnia ARK4, ARK4A. ARTECH RYBNIK Sp. z o.o. Kwiecień 2011 r. (stron 22)
- Instrukcja obsługi. Dokumentacja techniczno-ruchowa nr AR/DTR/05. Przekładnia ARK-55/132. ARTECH RYBNIK Sp. z o.o. Sierpień 2010 r. (stron 28)
- Instrukcja obsługi (Dokumentacja techniczno-ruchowa) nr AR-001A urządzenia AR-1 do przesuwania przęseł ze stacją zwrotną przenośników taśmowych w wyrobiskach węglowych. ARTECH RYBNIK Sp. z o.o. Rybnik, lipiec 2007 r. (stron 31)



Kierownik
Zakładu Badań Atestacyjnych
Jednostki Certyfikującej

mgr inż. Jacek Kaczmarek

INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ
KOMAG

Zakład Badań Atestacyjnych
Jednostka Certyfikująca

Załącznik

do certyfikatu badania typu WE Nr KOMAG/11/MD/ATEX/ST/123


(strona 2/2)

- Dokument analizy zagrożeń i oceny ryzyka urządzenia, nr OCENA 4/2011. Przenośnik taśmowy. Rybnik, 22.04.2011 (stron 22)
- Obliczenia. ARTECH RYBNIK Sp. z o.o. (stron 43)

b) rysunki konstrukcyjne

- | | |
|---------------------|-----------------------|
| - nr AR-155A | - nr AR-155A-02 |
| - nr AR-155B | - nr AR-155A-02.01.02 |
| - nr AR-155C | - nr AR-155A-03 |
| - nr AR-155D | - nr AR-155A-04 |
| - nr AR-155E | - nr AR-155A-05 |
| - nr AR-155F | - nr AR-155A-05.01 |
| - nr AR-155A-01 | - nr AR-155A-06 |
| - nr AR-155B-01 | - nr AR-001A-00.00 |
| - nr AR-155C-01 | - nr AR-129A |
| - nr AR-155D-01 | - nr AR-156A |
| - nr AR-155A-01.03 | |
| - nr AR-155A-01.018 | |

(A4) OZNACZENIE CERTYFIKOWANEGO WYROBU

Oznaczenie wyrobu wynikające z Dyrektywy 94/9/WE powinno zawierać symbole:  I M2



Kierownik
Zakładu Badań Atestacyjnych
Jednostki Certyfikującej
mgr inż. Józef Kaczmarczyk